

Polywater[®]

Type CG[™]



REAL OPTIC

AEROSOL DE GALVANIZADO EN FRÍO



Evita la Oxidación e Inhibe la Corrosión en el Metal

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **PROTEGE**
El revestimiento contiene un 95 % de zinc puro para evitar la oxidación y la corrosión
- **REPARA**
Retoca superficies galvanizadas dañadas o expuestas
- **UNIVERSAL**
Se puede utilizar en todos los metales ferrosos
- **EFICAZ**
La boquilla minimiza los goteos y se seca rápidamente
- **SEGURO**
Compatible con plásticos y no contiene carcinógenos

Importado y Distribuido por Real Optic Limitada
Avenida Ventisquero #1204 Modulo 18 - Renca, Chile
ventas@realoptic.com
www.realoptic.com -WP:+56996374501

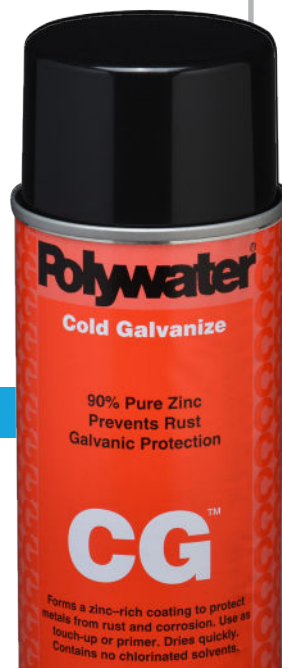
DISEÑADO PARA USAR EN:



ELECTRICIDAD



COMUNICACIONES





Combate activamente la corrosión y el óxido

Polywater® Type CG™ es un recubrimiento en aerosol industrial para la protección y reparación de metales. Cuando se rocía sobre metal, forma un revestimiento rico en zinc que previene la oxidación e inhibe la corrosión a través de la acción galvánica de sacrificio. Es ideal como imprimación o para retoques y se puede usar en accesorios de líneas de postes, conductos, remolques, roscas, aparatos para cortar acero, sujetadores, soportes, paneles, gabinetes y soldaduras.



NÚMERO DEL CATÁLOGO	DESCRIPCIÓN DEL PAQUETE	UNIDADES/CAJA
CG-13*	Lata de aerosol de 475 ml (16 oz)	12

*NO DISPONIBLE EN EUROPA Y ORIENTE MEDIO



ESPECIFICACIONES Y APLICACIONES

- **Especificaciones y certificaciones P-26915A:** imprimación tipo 1 Clase A para acero (USAF); DOD-21035A: reparación de galvanizado rico en zinc; P-46105: suelda a través de imprimación rica en zinc; niebla salina: pasa 1.000 horas (ASTM B117); humedad: pasa 500 horas (ASTM D2247)

- **Resistencia a la temperatura:** 121 °C (250 °F)—Sostenida, 149 °C (300 °F)—Intermitente.

- **Preparación de la superficie:**

Acero nuevo: la superficie debe estar seca y libre de contaminación. Elimine todas las salpicaduras de soldadura y rectifique todas las soldaduras ásperas hasta obtener un contorno suave. Limpiar a chorro según SSPC SP 6-63 hasta un perfil máximo de 1,5 milésimas de pulgada (0,038 mm).

Superficies pintadas anteriormente: deben estar libre de aceite, grasa y otros contaminantes. Para obtener los mejores resultados, aplique un chorro en las áreas expuestas a recubrir. Se puede usar un cepillado con herramienta eléctrica para retoques menores.

- **Instrucciones de uso:** la superficie debe estar seca, 3 °C (37 °F) por encima del punto de rocío, con temperaturas del aire superiores a 10 °C (50 °F). La superficie debe estar libre de óxido. Agite la lata intensamente hasta que se libere el agitador. Rocíe con movimientos suaves y uniformes a aproximadamente ½ metro (18 pulgadas) de la superficie. Se recomienda aplicar varias capas finas. Deje secar 15 minutos entre capas. La capa final debe secarse completamente (hasta 24 horas). Para evitar obstruir la boquilla, invierta la lata y rocíe hasta que solo salga aire.