

Limpiador de Contacto

KC™

**Un limpiador de contacto de
rápida acción para uso eléctrico y
electrónico**



DESCRIPCIÓN

El tipo KC reemplaza el CFC, HCFC, y los solventes limpiadores de contacto clorinados, es de rápida evaporación, no inflamable, no cancerígeno, y no se defasa su producción por la actuación del aire.

El tipo KC no atacará o degradará a los plásticos sensibles y no corroe los metales y esencialmente no es conductivo.

El tipo KC efectivamente limpia la oxidación, polvo y aceites ligeros de los equipos eléctricos. Use el KC para limpiar tableros de circuitos, controles, switches, relays, etc. Este se evapora de la superficie que se limpió rápidamente y sin dejar residuos.

VENTAJAS

- No tiene punto de inflamación
- Rápida evaporación
- Compatible con la mayoría de los plásticos
- Libre de residuos
- No Conductivo, no corrosivo, no mancha
- No calificado por la RCRA como peligroso
- No contiene solventes clorinados
- SNAP Aprobado

PROPIEDADES FÍSICAS

Punto de inflamación (ASTM D93)	Ninguno
Punto de ebullición inicial	(32 ° C) 90 ° C
Peso específico	1,4
Fuerza dieléctrica (D877 ASTM)	21 KV
Rango de Evaporación Relativa	rápida
Residuo (ASTM D2369)	<100 ppm
Contenido de agua (ASTM D1533B)	<50 ppm
Propulsión	CO2
Fuerza Limpieza	Bueno

USO Y FUNCIONAMIENTO

Use el tipo KC para limpiar contactos y reveladores de equipos electrónicos. Coloque el rociador de 15 a 20 cm. de la superficie, rocíe y permita al solvente disolver el aceite y polvo. Use el tubo de extensión para alcanzar las áreas difíciles.

El tipo KC es un solvente ligeramente más fuerte que los CFC que fueron usados por muchos años y que limpiaran aceites ligeros, compuestos de silicon y grasas fluorinadas.

El tipo KC evapora instantáneamente. La fuerza del aire, las toallas o el calor para el secado son innecesarias. No se pierde tiempo esperando a que seque.

GRADO DE EVAPORACIÓN

Limpiador de Contacto tipo KC	250 mg / min.
percloroetileno	20 mg / min.
CFC 113	200 mg / min.
Residuos de minerales inodoros	0,3 mg / min.

COMPATIBILIDAD

El limpiador de contactos tipo KC™ no corroe ni mancha las piezas metálicas. No se deslustra ni corroe el cobre según la norma ASTM D 130 y D 1729.

El limpiador de contactos tipo KC™ es compatible con la mayoría de los plásticos y elastómeros. Tablas I y II muestran el efecto de KC™ en diversos plásticos y gomas KC™ tiene menos efecto sobre estos materiales que los solventes clorinados y HCFC 141b.

El estudio está basada en la prueba de remojo descrita en el ASTM D 543. El KC puede afectar temporalmente algunos compuestos de hule, estos hules sufrirán algunos efectos y volverán a su estado original una vez que el solvente se haya secado. La inmersión puede afectar a algunos materiales sensibles, más que el contacto incidental por rocío o por remojo, por lo que se recomienda probar antes en los plásticos, sellos o hules para cerciorarse de no afectarlos en su uso.

REGULACIONES

- Aprobado por la USDA y MSHA.
- Registrado por la TSCA en los EE.UU. y DSL listado en Canadá.
- Potencial de agotamiento del ozono = 0,10
- No registrado como químico tóxico por la SARA 313
- No registrado como agente peligroso de aire (HAP).
- No regulado para su transportación terrestre.

SEGURIDAD

El limpiador de contactos tipo KC™ tiene un bajo nivel de toxicidad. No se considera un carcinógeno y es muy seguro de usar. Evite respirar el aerosol o vapor. Utilizar con ventilación adecuada. Lávese las manos después de usar. Ver [MSDS](#) para detalles específicos.

ALMACENAJE

Mantenga los envases a temperatura ambiente, en un Lugar seco y lejos de fuentes de calor o materiales oxidados. No exponga el aerosol a los rayos del sol, no perforo o incinere el envase.

PRESENTACIÓN

N ° de catálogo	Descripción	Unidades por caja
KC-16 *	16 oz de líquido (475 ml) lata de aerosol. Peso Neto 16 oz	12

* No disponible en Canadá

KC™ COMPATIBILIDAD CON e Industriales

TABLA I

ENVEJECIMIENTO 5 días a temperatura ambiente			
TIPO DE PLÁSTICO	% CAMBIO PESO	% Cambio de espesor	APARIENCIA
ABS	4.28	3.10	NC
Acrílico	0.27	0	NC
CPE termoplástico	18.23	3.30	NC
Thermoset CPE	14.87	0.45	NC
Delrin®	0.20	-1.45	NC
Epoxy	0.32	0	NC
Nylon 101	0.06	-0.27	NC
Policarbonato	1.26	0	C
Fenólico	4.70	2.93	NC
Polietileno	7.53	1.17	NC
Poliestireno	49.54	16.86	ES
PVC	0.05	0	NC
Teflón®	1.43	0.22	NC
Tygon®	20.94	0	NC
Ultem® 1000	-0.01	1.09	NC
Valox® 420	0.09	1.21	NC

CUADRO II

ENVEJECIMIENTO 5 días a temperatura ambiente			
Tipo de elastómero	% CAMBIO PESO	% Cambio de espesor	APARIENCIA
EPDM	34.69	8.43	SS
Neopreno	23.33	20.07	SS
Nitrilo	26.37	20.22	SS
SBR	20.62	9.65	NC
Silicona	112.38	31.32	S
Viton®	48.12	22.30	SS