

Buenos Aires, 06 de Junio del 2025



Importadora y Comercializadora REAL OPTIC Ltda.

Avenida Ventisquero 1204, office N ° 18
Work Center Vespucio, Renca
Santiago - CHILE

AT: Sr. CLAUDIO CABALLERO

Proceso de Calidad NEXCONEC LTD.

De nuestra mayor consideración:

Nexconec Ltd. es una compañía de Clase Mundial con oficinas propias en los 5 continentes e instalaciones de diseño y producción en Europa y ASIA. Nuestra compañía se encuentra certificada según los más altos estándares de calidad y requisitos de **ISO9001:2015**. (Certificado No: U919119Q30107R0S); **ISO1401:2015** (Certificado No: U919122E30079R0S) and **ISO45001:2018** (Certificado No: U919122S30070R0S). Se adjuntan copias de los certificados mencionados.

Asimismo nuestras instalaciones de manufactura son sometidas a constantes y rigurosos procesos de auditorias internacionales que aseguran el cumplimiento de las normas de calidad y tecnología.

Algunas de las compañías encargadas de dichos procesos de certificación son: **TUV Rheinland, ETL Intertek, GHMT Laboratories e ISO**. Los clientes y

Nexconec Latin America Ltd.

Gral. Machain 3548, Lanús, Prov. De Buenos Aires, Argentina - Tel: +54 (11) 3529-3981 – CP.1824
Mail: sw@nexconec.com – Web: www.nexconec.com

distribuidores de **Nexconec Ltd.** cuentan con la posibilidad y disponibilidad para visitar nuestras instalaciones y presenciar los procesos de certificación de calidad que sean requeridos, incluidos productos con acuerdo OEM ("Real Optic").

Todos nuestros productos pasan por un proceso de inspección final de acuerdo con el **procedimiento operativo NX-026**. El Apéndice A de ese procedimiento enumera las instancias de revisión, los atributos físicos y los elementos que se evalúan durante la inspección final.

El departamento de calidad establece procedimientos para asegurar el rendimiento de cada producto según lo especificado en el pedido.

Sin otro particular, quedando a vuestra entera disposición, lo saludo Atte.


Sergio D. Williams
NEXCONEC
Sales Director
Sergio D. Williams
Director Regional de Ventas
NEXCONEC Ltd.

NEXCONEC LTD.

**PROCEDIMIENTO DE OPERACIONES ID: NX-026 – APENDIX A
(INSPECCION Y CERTIFICACION DE CALIDAD PARA PRODUCTOS Y PANELES DE FIBRA OPTICA)**

Tareas de control

- Revisión y Control de las especificaciones requeridas por el cliente final y/o requerimientos técnicos especiales
- Revisión y Control de las especificaciones indicadas en la Orden de compra e Información del cliente (Razón Social, ID, País, región, Contacto)
- Revisión, Control y Confección de los documentos de Pre-Embarque (Información sobre listado de materiales y componentes – Control unitario y confirmación de cantidad)
- Revisión de Dibujo o Croquis técnico – Confirmar certificación y firma de ingeniería con especificaciones técnicas.
- Revisión del flujo de trabajo de fabricación para verificar que esté completo existosamente – El responsable del área de Producción incluirá su firma de aceptación del lote de productos en el procedimiento NX-026 dentro del Sistema ODDO

Certificación de calidad

- Control visual del estado de empaque, productos y componentes
 - Revisión de la etiqueta con identificación de número de parte y descripción del producto (Control de Idioma solicitado por el cliente)
 - Color externo definido – Revisión conjunta con descripción incluida en la etiqueta de identificación
 - Características mecánicas de funcionamiento – Revisión y control de apertura y cierre, rieles y correderas, cerraduras con su correspondiente kit de apertura y accesorios de instalación.
 - Revisión, control y aceptación de los componentes internos de cada solución (según identificación en la etiqueta de descripción del product o componente)
 - Revisión y control de la procedencia de la materia prima (Cumplimiento de RoHS según sea necesario)
 - Calidad de terminación, presentación y cierre del empaque exterior.
- Componentes internos de Fibra Optica (Apartado de uso exclusivo para soluciones que requieran pre-terminaciones en fábrica)
 - Control del tipo y cantidad de fibras ópticas
 - Control visual de calidad y cantidad de componentes internos (sólo podrán ser utilizados aquellos componentes que incluyan el sello y la

firma de certificación de calidad previamente otorgados por las áreas responsables)

- Control visual de calidad, cantidad y tipo de adaptadores y conectores (sólo podrán ser utilizados aquellos adaptadores y/o conectores que incluyan el sello y la firma de certificación de calidad previamente otorgados por las áreas responsables)
- Revisión individual de tipo de fibra óptica y conector para Pigtailes – Control de cantidad coincidente con el detalle de la orden de trabajo incluida en el Sistema ODDO
- Control, revisión y colocación de la etiqueta identificatoria en cada cable en forma individual
- Para los requerimientos de Pigtail, Patch cords y Multicables:
 - Identificación del requerimiento y control de diámetro exterior
 - Longitud individual
 - Longitud total (Solo para los casos de multicables)

Luego de completar de manera satisfactoria el proceso de control de calidad:

- Complete la sección “**Inspección de Producción**” dentro de la hoja de trabajo. Cada responsable de área deberá asegurar la inclusión de su sello, firma de aprobación y adjuntar los resultados de las pruebas/certificaciones realizadas
- Una vez alcanzado el **Estado del trabajo en ODDO como ACEPTADO**: Se procederá con la impresión de las etiquetas de identificación final, y se adjuntará la documentación final en el Sistema ODDO para su registro.
- Los productos y componentes **ACEPTADOS** serán enviados al área de despacho y/o almacenamiento según sea requerido en cada caso.



Sergio D. Williams
NEXCONEC
Sales Director